



RC

Our contribution
to a better tomorrow



What does „retex + RC“ mean?



- If the two first letters of a GOF-article are „RC“, then this textile is made of recycled polyester yarn, e.g.:
 - 7058**RC**GFS
 - 6144**RC**GFS

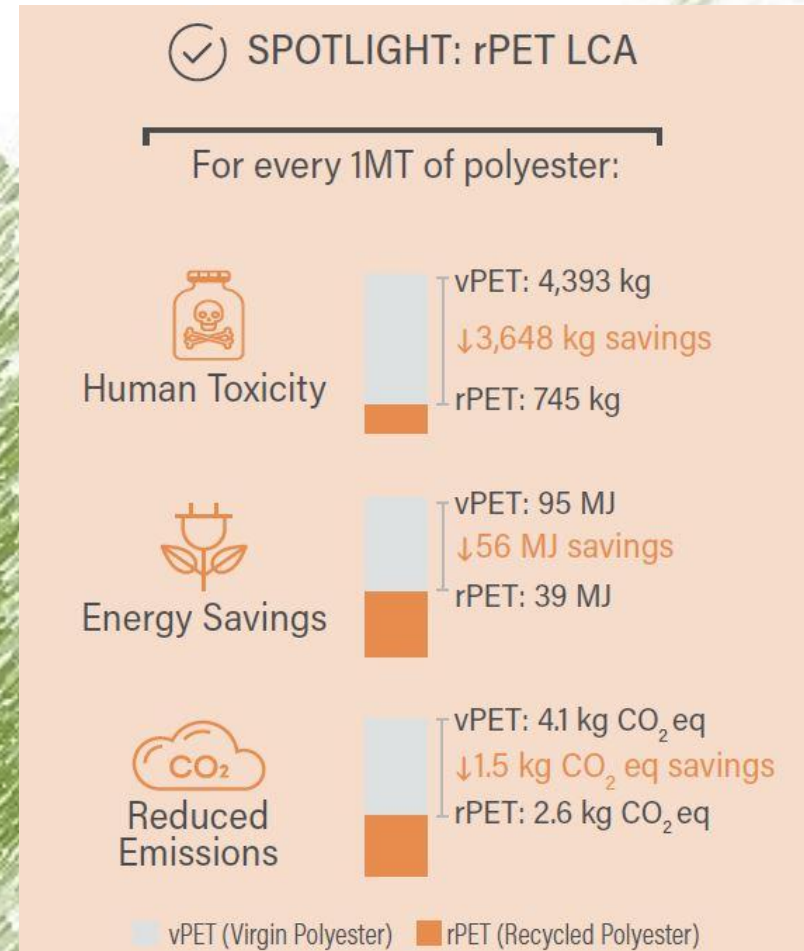
What is recycled polyester?



Advantages



- ✓ reduction of energy and CO₂
 - ✓ with every kg of recycled PET, three kg of CO₂ are saved
 - ✓ thus, 1.000 kg of recycled PET result in a saving of 3.000 kg of CO₂
 - ✓ this corresponds to the average emission of a car per year
- ✓ Recovery of limited fossile resources
- ✓ Improved Life Cycle Assessment (LCA) of recycled PET (rPET) compared with virgin PET (vPET)

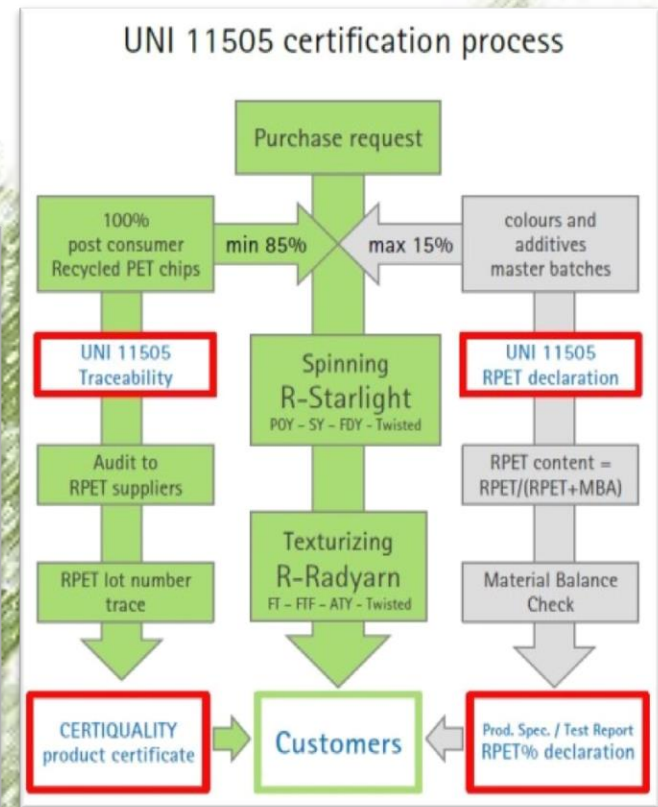


Certified by an independent testing institute



The independent testing institute „Certiquality S.r.l.“ has certified the usage of 100% post consumer recycled polyester chips for the polyester part of the yarn. For the white r-Radyarn this means guaranteed 98% RPET and 2% additives (e.g. spinning oil, can vary slightly, depending on yarn manufacturer).

Besides, it also complies with OekoTex class 1. On production of same products, Georg+Otto Friedrich GmbH utilizes solely yarn of one production lot. The most important quality criteria is an exactly constant and reproducible quality standard which can only be guaranteed this way.



Certified Energy-Management



Zertifikat

Energieaudit nach EN 16247-1 / ISO 50002

Georg + Otto Friedrich GmbH

hat

ENTEQA Energie GmbH beauftragt, ein Energieaudit nach EN 16247-1 / ISO 50002 normenkonform durchzuführen. Die hierfür notwendige Datenerfassung, -validierung und anschließende Bewertung geschieht im Rahmen eines wiederkehrenden Auditprozesses, mit speziell hierfür von ENTEQA entwickelten Auditwerkzeugen.

Damit stellt sich das oben genannte Unternehmen bewusst einer externen Auditierung, verbunden mit dem Ziel, die Transparenz über Energieeinsatz und -verteilung deutlich zu steigern. Die qualitative und quantitative Bewertung von Energieeinsparpotenzialen dient dazu, möglichst direkt wirksame Maßnahmen abzuleiten, die der Reduktion von CO₂-Emissionen dienen und sich positiv auf die Erreichung der EU-weiten Klimaschutzziele auswirken.

Das Audit konnte dank der vorbildlichen Kooperation des kundeneigenen Energieteams und die konsequente Anwendung der bereitgestellten Systemlösung bestehend aus Auditmethodik, Energiemanagement-Portal und mobiler Messtechnik erfolgreich zum Abschluss gebracht werden.

Darmstadt, 27. Februar 2017


Frank Gey
Geschäftsführer
ENTEQA Energie GmbH


i.V. Christoph Barth
Leiter Beratung + Dienstleistung
ENTEQA Energie GmbH



Überprüft durch:



ZERTIFIKAT

Energiebewusstes Unternehmen

Es wird bescheinigt, dass das Unternehmen

GtA - Gesellschaft für textile Ausrüstung mbH
Im Riegel 36
73450 Neresheim

gemäß der Spitzenantriebs-Effizienzsystemverordnung vom 31. Juli 2013, zuletzt geändert durch Artikel 1 der Verordnung vom 31. Oktober 2014 (BGBl. I S. 1656), ein

Alternatives System zur Verbesserung der Energieeffizienz nach Anlage 2

betreibt.

Zertifikat-Registrier-Nr.: 170317-ZF2018
Gültigkeit des Zertifikats: 31.12.2018


Ihre Zertifizierungsstelle
Chemnitz, den 07.05.2018



ICG Zertifizierung GmbH · Wildparkstraße 3 · 09247 Chemnitz



OEKO-TEX certified



HOHENSTEIN Textile Testing Institute GmbH & Co. KG
Schloss Hohenstein, 74387 Bönnigheim, Germany

OEKO-TEX®
CONFIDENCE IN TEXTILES

CERTIFICATE

The company

Georg + Otto Friedrich GmbH
Waldstraße 73
64846 Groß-Zimmern, GERMANY

is granted authorisation according to STANDARD 100 by OEKO-TEX® to use the STANDARD 100 by OEKO-TEX® mark, based on our test report 18.0.47982

OEKO-TEX®
CONFIDENCE IN TEXTILES
STANDARD 100
08.0.59561 HOHENSTEIN HTTI
Tested for harmful substances
www.oeko-tex.com/standard100



for the following articles:

Warp knitted fabrics made of 100% Polyester, for decoration, in white, with flame retardant treatment and printing agent for digital printing; finished with flame retardant products accepted by OEKO-TEX®; exclusively produced from material certified according to STANDARD 100 by OEKO-TEX®.

The results of the inspection made according to STANDARD 100 by OEKO-TEX®, Appendix 4, **product class IV** have shown that the above mentioned goods meet the human-ecological requirements of the STANDARD 100 by OEKO-TEX® presently established in Appendix 4 for decoration material.

The certified articles fulfill requirements of Annex XVII of REACH (incl. the use of azo colourants, nickel release, etc.), the American requirement regarding total content of lead in children's articles (CPSIA; with the exception of accessories made from glass) and of the Chinese standard GB 18401.2010 (labelling requirements were not verified).

The holder of the certificate, who has issued a conformity declaration according to ISO 17050-1, is under an obligation to use the STANDARD 100 by OEKO-TEX® mark only in conjunction with products that conform with the sample initially tested. The conformity is verified by audits.

The certificate 08.0.59561 is valid until 31.08.2019

Bönnigheim, 09.08.2018


Dipl.-Ing. (FH) Elisabeth Panian
Head of Certification Body OEKO-TEX®

OEKO-TEX® Association | Genferstrasse 23 | P.O. Box 2006 | CH-8027 Zurich

